

Por la presente, la empresa:
This enterprise

Famatel, S.A.
Polígono Industrial "La Ferrería"
C/ Vapor, 12-14
08110 MONTCADA I REIXAC (Barcelona) (Spain)
Teléfono / *Telefon:* + 34 938 634 640

Declara que el producto descrito a continuación cumple en su diseño y fabricación con todos los requisitos de seguridad y salud derivados de la Directiva.

Declares on our responsibility that the products which are described bellow are designer and constructed according to all safety and health requirements which are derived from the Directive.

Esta declaración se expide bajo la exclusiva responsabilidad de Famatel, S.A. Dejará de ser válida en el momento en que se produzcan modificaciones sobre el producto sin nuestro consentimiento.

This statement is issued under the sole responsibility of Famatel, S.A. If there any modification of the product, without our consent, this statement shall remain without validity.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO / PRODUCT CHARACTERISTIC

- **Marca Comercial / Commercial mark:** **Famatel**

- **Denominación / Denomination:**
 - **Clavija con toma de tierra / Plug with earth connection**

- **Modelos / Models:** **1101, 1101-N**

- **Características técnicas / Technical characteristics:**
 - **16 A / 250 V~, 2P+TTL (2P+E)**

- **Normas aplicadas / Applied Standard:**
UNE 20315-1-1; UNE 20315-1-2